



Produktbeschreibung

Typ	Seidenglänzender, wasserverdünnbarer, hoch deckender Allroundlack als Grund- und Decklack in Einem. Ideal für die Anwendung als HVLP, XVLP & Airlesslack.
Verwendungszweck	<p>Intelligentes Ein-Topf-System für hochwertige Spritzlackierungen auf Holzuntergründen, Holzwerkstoffen, Hart-PVC, Aluminium und Zink und weiteren Untergründen. Bei zweimaliger Lackierung z. B. auf Altanstrichen kann auf eine weitere Grundierung verzichtet werden. Anwendbar auf nahezu allen baustellenüblichen Untergründen.</p> <p>Bauteile außen: Dachuntersichten, Fassadenbekleidungen, Fenster- und Türen, Geländer, Dachrinnen, Fallrohre, Garagentore, etc.</p> <p>Bauteile innen: Innentüren, Fenster, Wand- und Deckenpaneele, Stuckprofile und Fußleisten etc.</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Direkthaftung auf elektrophoretisch / KTL grundlackierten Stahlzargen (z.B. Fa. HÖRMANN) • Hohe Schichtdicken bis 200 µm Nassschichtstärke in einem Arbeitsgang • Hervorragender Verlauf mit hoher Kantenabdeckung • Direkthaftung ohne Grundierung auf Aluminium, Zink und zahlreichen weiteren Untergründen • Ausgezeichnete UV- und Wetterbeständigkeit • Hoher Weißgrad und nicht vergilbend • Blockfest (ideal für Fenster- u. Türen) • Nach DIN EN 71, Teil 3 für Spielzeug geeignet • Ventilierend • Umweltfreundlich • Blei- und chromatfrei nach DIN 55944 • Geruchsneutral
Verpackungsgrößen	Ready: 2,5 L Mix: 2,5 L
Farbtöne	<input type="text" value="Weiß"/>
Basenbezeichnung	Das Weiß-Produkt dient als Basis zur Dosierung von Pastelltönen. Mix-Base 0 Transparent Mix-Base 3 Vollweiß
Einsatzbereich	innen und außen

Angaben zur Gebäudezertifizierung nach DGNB

gemäß des Leitfadens „Bauprodukte in der DGNB Zertifizierung“ Version V1.2.1 – März 2015

DGNB-Qualitätsstufen	Erfüllt die DGNB-Qualitätsstufen 1 – 4 Das Produkt erfüllt die Gleichwertigkeit zum RAL-UZ 12a in Bezug auf den VOC-Gehalt.
----------------------	--

Angaben zur Eignung nach LEED 2009

Produktgruppe	Pigmented Lacquer
VOC-Limit	275 g/l of product minus water
Limit erfüllt	ja

Technische Daten

Bindemittel	Spezial-Acrylat
Glanzgrad	seidenglänzend
Viskosität	Verarbeitungsfertig und abgestimmt auf die HVLP - Applikation eingestellt.

Trocknung
bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchte

Staubtrocken nach	Überarbeitbar nach	Durchgehärtet nach
1 - 2 Stunden	4 - 6 Stunden	5 - 7 Tage

Überarbeitungshinweis:

Nach 4 - 6 Stunden ohne Zwischenschliff überarbeitbar, am Folgetag mit Zwischenschliff optimal überarbeitbar. Niedrige Temperaturen und/oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.

Verbrauch

Spritzen

140 - 160 ml/m²

Der Verbrauch ist sehr stark abhängig von der Art der Verarbeitung und der Saugfähigkeit des Untergrundes.

Farbtonbeständigkeit
nach BFS-Merkblatt Nr. 26Klasse: A
Gruppe: 1-3 (je nach Farbton)

Dichte

1,08 - 1,21 g/cm³

Lagerung

Das Gebinde kühl, trocken und frostfrei im verschlossenen Originalgebinde lagern. Nach Anbruch schnell verbrauchen.

Blockfestigkeit

ja

Verarbeitung

Applikationsverfahren

Spritzen

Verarbeitungstemperatur

mindestens + 8 °C (Umgebungs- und Objekttemperatur)

Verdünnbarkeit mit Wasser

ja

LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin

Airlessapplikationsparameter	<p>Viskositätseinstellung: Lieferviskosität - Tempspray 40 °C Düsenbohrung: 0,008 - 0,010 inch Spritzdruck: 120 - 130 bar Spritzdruck - Tempspray: 90 - 110 bar Spritzwinkel: Bauteilabhängig Pistolenfilter: Filter 100 Maschen fein</p> <p>Werkzeugempfehlung: Airlessspritzgerät für Lacke (z.B Wagner® SuperFinish 23 Plus)</p>
HVLP Applikationsparameter	<p>Viskositätseinstellung: Lieferviskosität Frontendtyp: Wagner® FrontEnd - Gelb Düsengröße: 1,3 - 1,8 mm Materialeinstellungsstufe: 3 - 5 Luftvolumenmenge: 90 % - 100 % Filteraufsatz Steigrohr: Ein Filteraufsatz ist empfehlenswert, wenn Verunreinigungen im Material vorhanden sind.</p> <p>Werkzeugempfehlung: HVLP - Spritzgerät für Lacke (z.B Wagner® FinishControl 5000)</p>
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser und etwas Netzmittel reinigen. Spritzgeräte besonders sorgfältig reinigen. Die kurze Antrocknungszeit verlangt eine Zwischenreinigung der Werkzeuge, insbesondere bei Arbeitspausen.
Kommentar zur Untergrundvorbehandlung	Um Anstrich- und Haftungsirritationen vorzubeugen, empfehlen wir vor Ausführung der Beschichtungsarbeiten den Untergrund bzw. die zu beschichtende Oberfläche mittels Zwischenschliff zu bearbeiten.

Beschichtungsaufbau

Untergrund	Imprägnierung (nur Außen)	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Altlackierung - tragfähig	-	LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin	-	LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin
Aluminium	-	LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin	-	LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin
Bauteile - pulverlackiert	-	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer Aqua	LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin	LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin
Coil-Coating - tragfähig	-	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer Aqua	LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin	LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin
Holz - außen, begrenzt maßhaltig	LUCITE® 502 Xtra Protect 2in1 Aqua	LUCITE® 022 Multiprimer	-	LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin
Holz - außen, maßhaltig	LUCITE® 502 Xtra Protect 2in1 Aqua	LUCITE® 022 Multiprimer	-	LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin
Holz - innen, begrenzt maßhaltig	-	LUCITE® 022 Multiprimer	-	LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin
Holz - innen, maßhaltig	-	LUCITE® 022 Multiprimer	-	LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin
Holzwerkstoffe (z.B. OSB / MDF)	-	LUCITE® 022 Multiprimer	-	LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin
KTL grundlackierten Stahlzargen (elektrophoretisch)	-	LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin	-	LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin

Beschichtungsaufbau

Untergrund	Imprägnierung (nur Außen)	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Kunststoff Hart-PVC (Polyvinylchlorid)	-	LUCITE® 144 HVLP All- Top Satin	-	LUCITE® 144 HVLP All- Top Satin
Zink und verzinkter Stahl	-	LUCITE® 144 HVLP All- Top Satin	-	LUCITE® 144 HVLP All- Top Satin

Allgemeine Hinweise

Artgleiche Produkte sind bedingt untereinander mischbar. Es gilt allgemein, dass ein Vermengen verschiedener Materialien vermieden werden sollte.

Das Gebinde und Material vor Feuchtigkeit, Frost, direkter Sonneneinstrahlung und hohen Temperaturen schützen. Angebrochene Gebinde sollten immer dicht verschlossen werden.

Während und nach der Verarbeitung muss für ausreichende Belüftung gesorgt werden.

Bei der Beschichtung optisch zusammenhängender Flächen ist auf Chargengleichheit zu achten.

Bunte Intensivfarbtöne besitzen pigmentbedingt oftmals ein geringeres Deckvermögen. In diesen Fällen empfehlen wir einen deckenden Grundanstrich mit unserem abgestimmten Grundfarbton Cover up.

Transparente Lacksysteme schützen Holzuntergründe nicht vor UV - Belastung, dementsprechend sollten im Außenbereich ausreichend pigmentierte Farbtöne verwendet werden.

Anstrichfilme in intensiven und / oder dunklen Farbtönen neigen bei mechanischer Beanspruchung zu Pigmentbruch. Dieser Abrieb an der Anstrichoberfläche entspricht dem Stand der Technik und ist nicht zu beanstanden.

Auf Untergründen mit wasserlöslichen Stoffen (Wasserflecken, Nikotin, Holzinhaltsstoffe, etc.), ist eine entsprechende Grundierung zur Absperrung der Inhaltsstoffe einzusetzen.

Auf waagerechten und dauernassbelasteten Flächen muss dafür gesorgt sein, dass keine stetig andauernde Belastung, z.B. durch stehendes Wasser, auf die Beschichtung einwirkt.

Bei Einsatz in Räumen für Genuss- und Lebensmittellagerung empfehlen wir die Ware während Renovierung und Trocknung auszuräumen.

Die angegebenen Spritzdaten dienen zur Orientierung und können auf Grund von unterschiedlichen Maschinentypen, Umgebungsparameter, sowie Praxiszenarien abweichen und variieren. Vor der Beschichtungsausführung müssen die tatsächlichen Spritzapplikationsparameter und Materialverbräuche in jedem Fall vor Ort und am Objekt ermittelt werden.

Aufgrund der Diversität zahlreicher Untergründe muss vor der Beschichtung unbekannter, sowie schwer beschichtbarer Untergründe die Verträglichkeit und Kompatibilität des Anstrichstoffes mit dem Untergrund geprüft werden.

Bei der Verwendung des Produkts sind die gängigen Normen und Richtlinien des Handwerks zu beachten (vgl. VOB DIN18363 Teil C, Merkblätter des Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e. V., Inhalte der Ausbildungshilfen, etc.).

In diesem technischen Merkblatt können nicht alle etwaigen Szenarien zur Anwendung aufgeführt werden. Bei Fragen zu nicht aufgeführten Sachverhalten und Gegebenheiten, deren technischer Bearbeitung und Behandlung ist immer Rücksprache mit unserem technischen Außendienst oder der anwendungstechnischen Abteilung zu halten.

Bei Unsicherheiten zu Verwendung und Verträglichkeit ist Kontakt über eine der folgenden Serviceoptionen aufzunehmen:

Service - Hotline: +49 2330 63 243

E - Mailadresse: infoanwendungstechnik@doerken.de

Allergikerberatung: +49 2330 63 184

Nicht fachgerecht eingesetzte Produkte können nicht beanstandet werden.

Die aufgeführten Angaben resultieren aus der Forschungs- und Entwicklungsarbeit und wurden gemeinsam mit der Erfahrung aus dem anwendungstechnischen Bereich zusammengestellt. Sowohl die schriftlichen Hinweise, als auch etwaige telefonische Absprachen begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis oder Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Diese Hinweise entbinden den Verarbeitenden nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen.

Mit Erscheinen einer aktualisierten Merkblattversion verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Weitere Informationen sind auf unserer Internetseite www.doerkencoatings.de abrufbar. Dort sind auch alle aktuell gültigen produktbezogenen technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter verfügbar.

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.